



IMPLANTATION

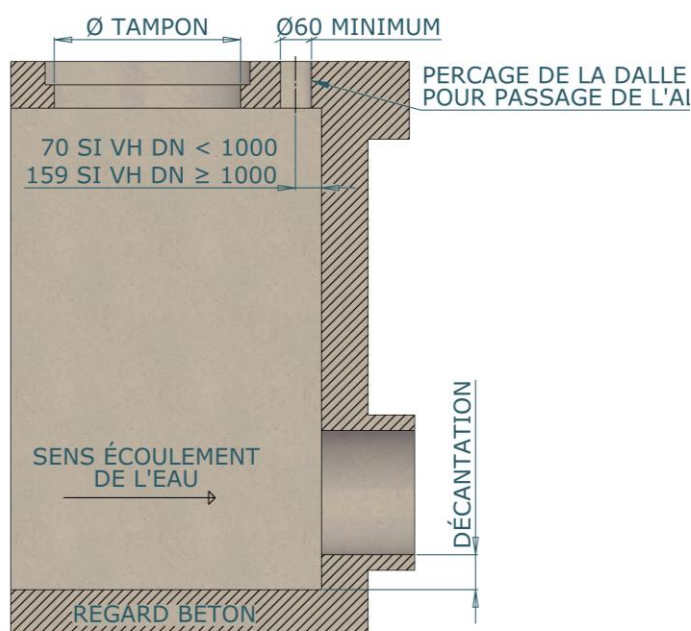
La vanne doit être montée avec précaution sur une surface en béton complètement plane et verticale afin de garantir son étanchéité (tolérance de +/- 3 mm par mètre linéaire). Elle doit être implantée dans un regard béton carré (dosé à 350 kg de ciment / m³).



VH-DN600 | © MSE



PRÉPARATION DU REGARD BÉTON POUR VANNE



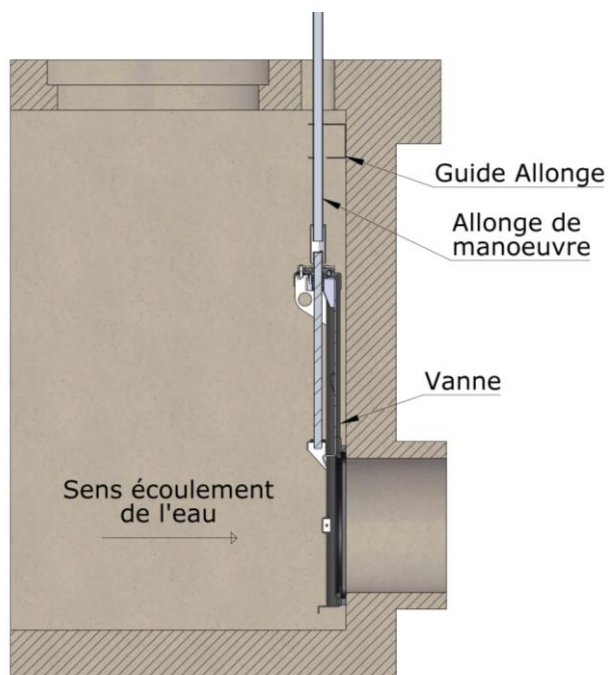
→ RECOMMANDATIONS :

- Le regard doit être vide, sec et propre avant la pose.
- La paroi du regard où sera posée la vanne doit être parfaitement plane, le tuyau doit être scellé dans la paroi et en aucun cas ne doit dépasser.
- Le scellement du tuyau doit être soigné et ne doit pas engendrer d'augmentation de section à l'intérieur du fait de l'épaisseur du tuyau.
- Une décantation de 100 mm sous le fil d'eau est recommandée (minimum 55mm)
- Concernant le tampon : Au-delà de la VH DN300, la vanne ne passe pas dans un passage de 600 mm, prévoir de glisser la vanne dans le regard avant de sceller le tampon ou prévoir un tampon avec une section adaptée.

Le carottage du couvercle en Ø60 mm dans l'axe du tuyau pour passage de la tringlerie reste à la charge du client.



INSTALLATION



→ VERIFICATION

Contrôler le bon état de la vanne et notamment des joints afin de s'assurer qu'il n'y a pas eu de dégradations lors du transport.

→ PERÇAGE

Commencer par percer, dans le béton, les trous correspondants à ceux de la vanne. Le diamètre de perçage est fonction du diamètre de la vanne. Il est de 8 mm jusqu'à la VH DN400, de 10 mm jusqu'au DN800 et de 12 mm au-delà.

Nous recommandons de commencer par percer les deux trous les plus hauts, d'y installer des chevilles et de les fixer de façon à permettre à la vanne de tenir grâce à la présence d'encoches supérieures. Ainsi vous pourrez aisément percer les autres trous.

→ ASSEMBLAGE

Insérer une cheville dans chaque trou percé puis fixer la vanne à l'aide des spites fournis avec l'équipement. Le couple de serrage maximal des fixations sera de 15.

→ INSTALLATION DE LA CLE DE MANŒUVRE ET DE L'ALLONGE

Les supports de la clé de manœuvre et du guide allonge doivent être spités dans le béton. Le guide allonge doit être installé parfaitement à l'aplomb du carré de manœuvre de la vanne.

→ NETTOYAGE

Nettoyer les différents éléments de la vanne (vis de manœuvre et glissière).


CAS PARTICULIER POUR LES VH600/700/800 EN SENS INVERSE DE

Pour une installation en sens inverse de l'écoulement d'une VH 600/700/800, nous conseillons la mise en place de trois fixations supplémentaires.

Les fixations supérieures se situent dans le corps, de part et d'autre de l'ouverture en partie supérieure. Deux trous dans le registre permettent d'y accéder en position vanne fermée. Des tirefonds et chevilles nylon sont à employer afin de permettre le passage correct du registre.

La ou les fixations inférieures sont en parties basse. Pour son installation, relever le registre afin de pouvoir glisser la patte de serrage dans la fente centrale de la potence inférieure. Il est alors possible de percer et fixer cette patte à l'aide d'un tirefond et d'une cheville nylon.

