

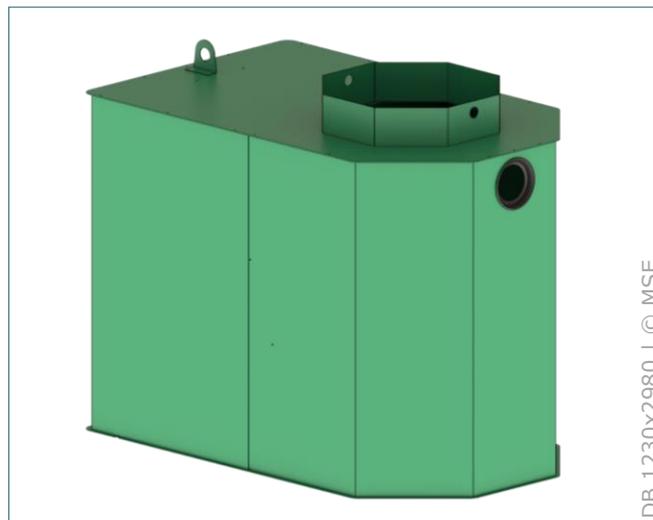


UTILISATION

Le DÉBOURBEUR a pour but de séparer et de retenir les particules les plus denses.

L'installation d'un débourbeur est décrite dans la « Notice de pose débourbeur ».

Aucune charge ne doit passer au-dessus de la cuve (sauf en cas de présence d'une dalle de reprise des charges). Cette cuve est conçue pour supporter une hauteur de terre de 100mm.

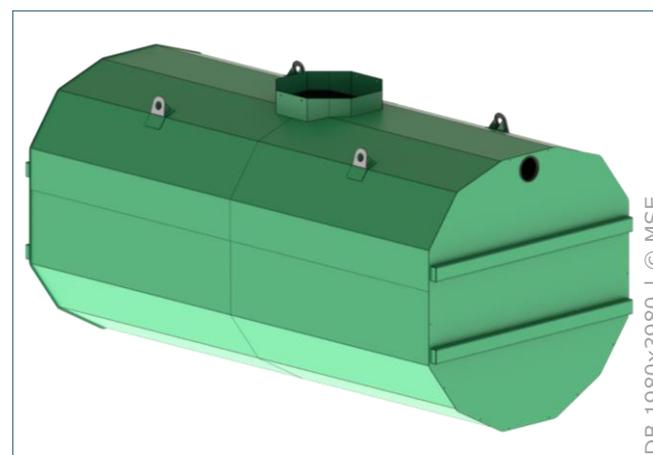


DB 1230x2980 | © MSE



CONSTRUCTION

Les débourbeurs sont monoblocs et construits en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôle grenillée.



DB 1980x3980 | © MSE



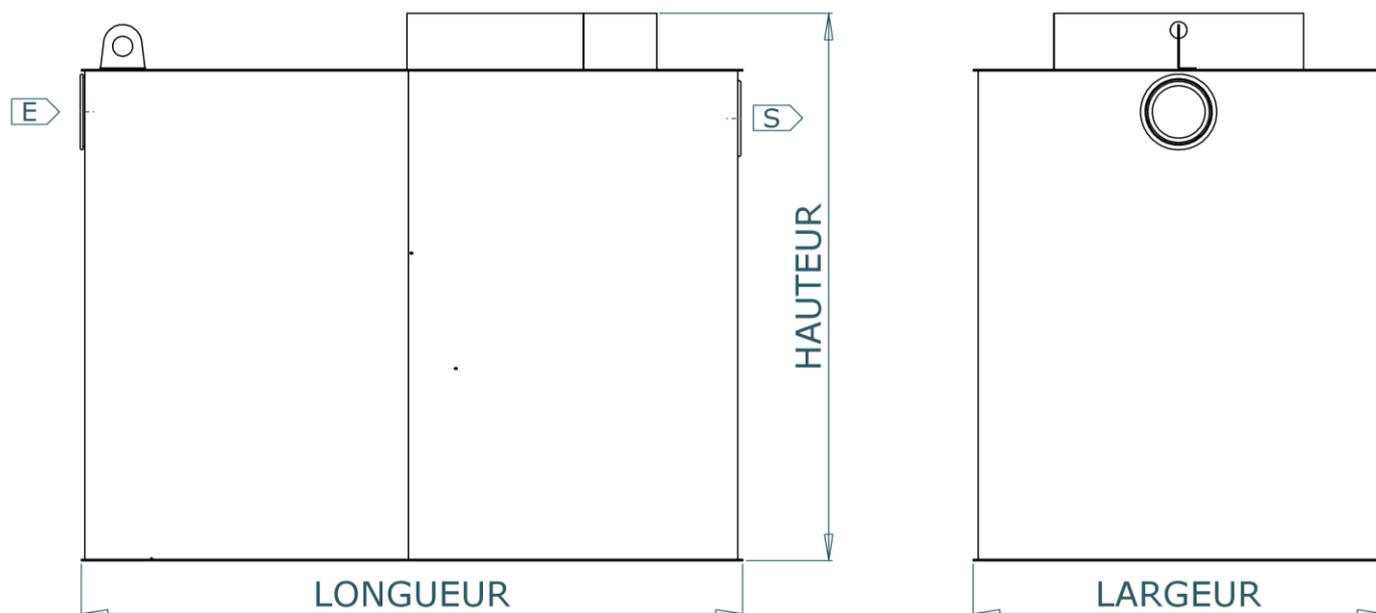
CARACTÉRISTIQUES

Dans cette version, le débourbeur est doté de :

- Un piquage d'entrée et sortie avec joints nitrile
- Un ou deux puits de visite suivant la taille de la cuve



DIMENSIONS

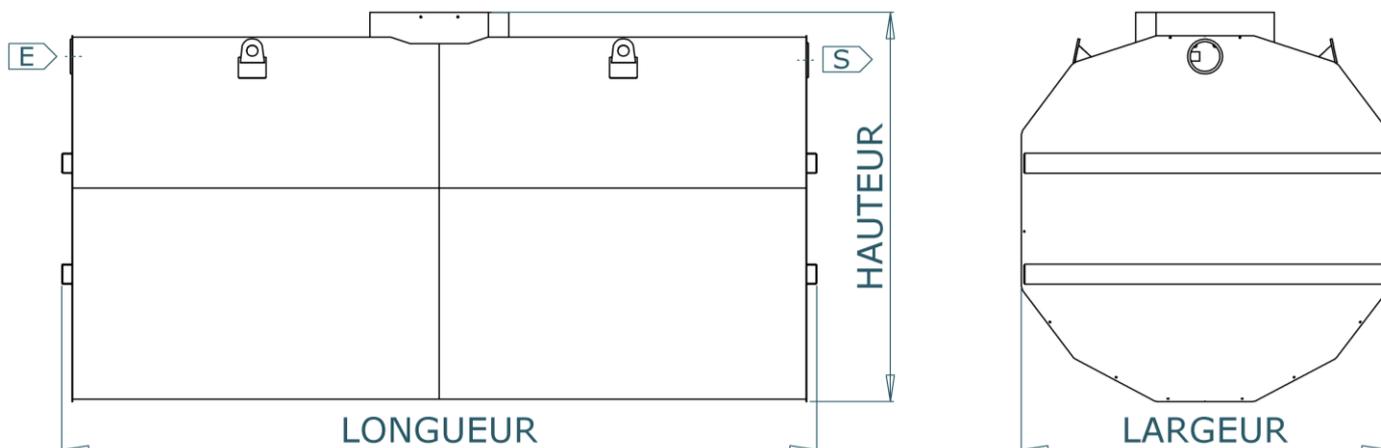
 → GAMME 1 :


Volume de rétention *	Largeur	Longueur	Hauteur	Masse
(m3)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
1	850	1230	1380	190
1.5	1230	1230	1380	250
2.2	1230	1480	1630	320
2.8	1230	1980	1650	380
3.5	1230	2480	1650	460
5.1	1480	2980	1680	640

* Volume donné pour un raccordement en diamètre 160



→ GAMME 2 :



Volume de rétention *	Largeur	Longueur	Hauteur	Masse
(m ³)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
8.8	1980	3070	2110	970
11.8	1980	4070	2110	1240
14.7	1980	5050	2110	1470
17.7	1980	6050	2110	1750
17.4	2440	4070	2580	2000
30.6	2440	7040	2580	2950

* Volume donné pour un raccordement en diamètre 160



OPTIONS

- Ancrage par sangles ou châssis pose rapide (CPR) en cas de présence de nappe phréatique
- Tuyau d'aspiration
- Construction en Inox 304L ou 316L
- Autres options sur demande