



UTILISATION

Le **DÉCANTEUR LAMELLAIRE DLO** est un appareil permettant d'obtenir un rendement important sur les matières en suspension. L'objectif est d'atteindre en moyenne annuelle la qualité de rejet la plus proche possible de la classe de rejet d'une rivière classe 1B.

Le procédé utilisé par la société **MSE** est la décantation à courants croisés. Cette technique permet d'avoir un ouvrage compact, une grande efficacité épuratoire et une grande capacité de stockage des boues.

Les hydrocarbures flottants de densité 0,85 sont retenus dans l'ouvrage grâce aux cloisons siphonides et à un filtre.

Le décanteur est de **Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L** suivant la norme NF EN 858-1.

La présence d'une cartouche de filtration permet une plus grande efficacité sur les matières en suspensions.

Cet équipement est installé notamment sur :

- Les parkings
- Les axes routiers
- Les sites industriels et métallurgiques
- Les bassins versants urbains

L'installation du décanteur est décrite dans la « **Notice de pose décanteur** ».

Le décanteur doit être entretenu régulièrement :

- Contrôle des niveaux de boues et d'hydrocarbures tous les 3 mois et vidange de l'appareil si nécessaire
- Nettoyage haute pression des plaques tous les ans (à ajuster en fonction de l'état des plaques)

Pour plus de détails concernant l'entretien du décanteur, se référer à la « **Notice d'exploitation décanteur** »



CARACTÉRISTIQUES

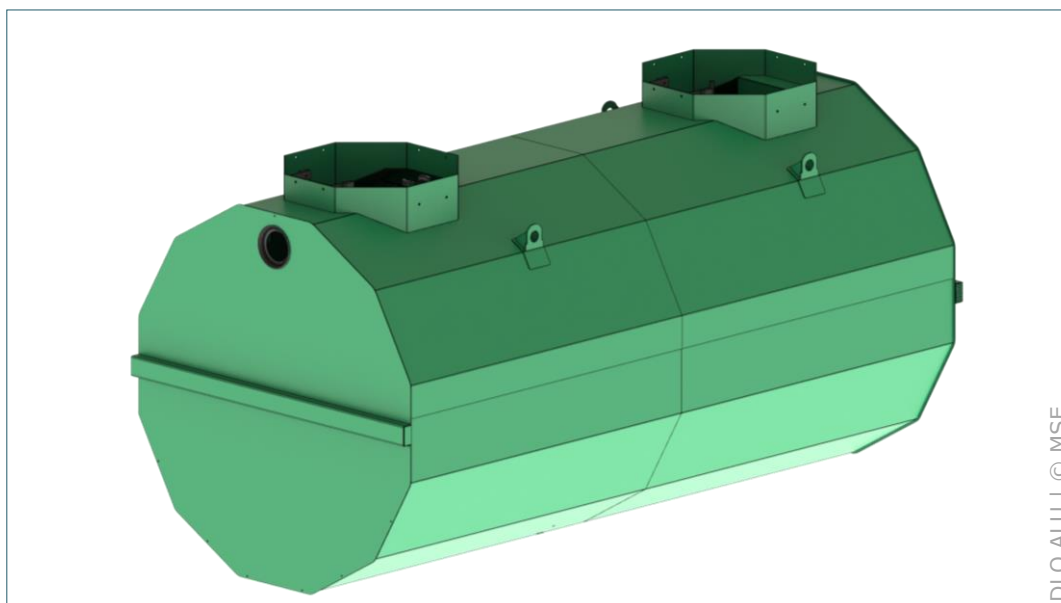
Le décanteur est dimensionné par rapport au débit nominal et à la charge hydraulique superficielle (vitesse de chute).

TYPE	DLO ALU	UNITÉ DE MESURE
Débit traité TN	À définir	Litres/seconde
Volume total utile du décanteur	À définir	Litres
Volume de rétention en boues dans le silo	À définir	Litres
Volume total utile du silo à boues	À définir	Litres
Surface de séparation	À définir	m ²
Charge hydraulique superficielle	À définir	Litres/seconde/m ²
Pouvoir de coupure des MES densité 2,5	À définir	Microns
Vitesse de chute des particules	À définir	Mètres/heure
Rendement moyen annuel sur les MES	À définir	%



CONSTRUCTION

Le décanteur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôles grenillées. La conception et le revêtement de l'acier respectent la norme NF EN 858-1.



DLO ALU | © MSE



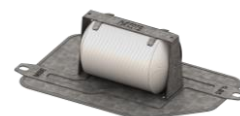
FONCTIONNEMENT

L'appareil est de forme dodécagonale – horizontale ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.

Le DLO est équipé de manchettes d'entrée et sortie avec joints intégrés ou bouts lisses, d'un brise jet d'entrée, d'une grille, d'une cellule lamellaire, d'un tuyau d'aspiration des boues sous cellule, d'un tuyau guide sonde à boue, d'une cloison siphonide, d'un caisson siphonide associé à un obturateur automatique en polyéthylène démontable en sortie, de trois amorces de puits de visites avec ouverture libre équipées d'échelles (sauf le puits d'accès à l'obturateur) et d'une trappe d'accès sous cellule.

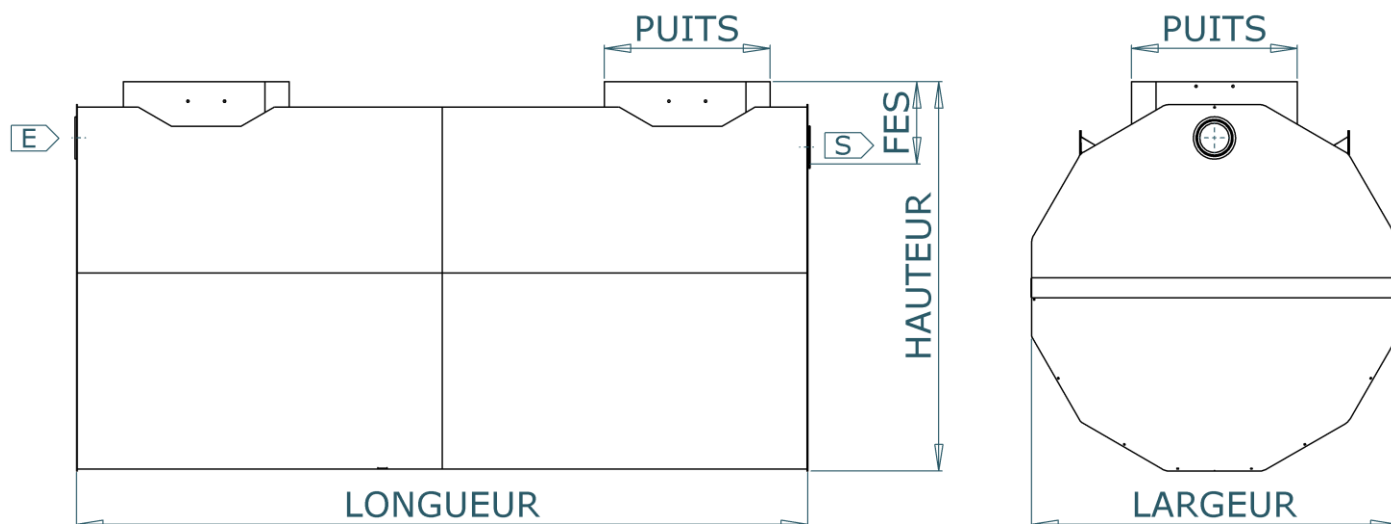
La cellule lamellaire est constituée de plaques en aluminium espacées de 30mm. Les plaques sont inclinées à 60° par rapport à l'horizontale ce qui permet le glissement des boues vers la zone de stockage.

Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.





DIMENSIONS



Longueur	(mm)	À définir
Largeur	(mm)	À définir
Hauteur	(mm)	À définir
Masse	(kg)	À définir
Ø Entrée & Sortie	(mm)	À définir
Ø Puits de visite	(mm)	À définir
FES : Fil d'eau de sortie	(mm)	À définir
Δ Entrée / Sortie	(mm)	50

OPTIONS

- Cellule PP
- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Trappe en aluminium
- Panier dégrilleur sur glissière ou simple grille
- Vanne d'isolement
- Tuyau de vidange
- Anodes sacrificielles
- Ancrage par sangles ou châssis pose rapide (CPR) en cas de présence de nappe phréatique