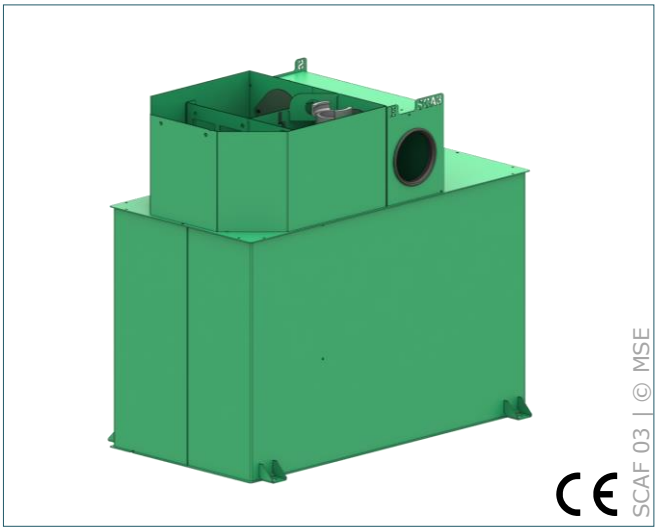
SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES AVEC COALESCEUR ET FILTRE
TYPE SCAF 03 – 3 L/SEC

UTILISATION

Un SÉPARATEUR À HYDROCARBURES est destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux pluviales. Il est doté d'un débourbeur, qui permet de décanter les matières lourdes. Le SCAF traite la totalité du débit.



Le séparateur est dimensionné pour traiter les eaux pluviales d'un réseau gravitaire pour une vitesse d'écoulement n'excédant pas 0,7 m/s. La Taille Nominale (TN) de l'appareil est déterminée selon la formule de l'instruction technique 77-284 relative aux réseaux d'assainissement des agglomérations qui tient compte à la fois de la pente, de la nature du revêtement et de la surface du bassin versant ou suivant la NF EN 752-4.

Le séparateur est de Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L suivant la norme NF EN 858-1.
Le rejet est amené à 1 mg/L grâce à un filtre oléophile.

Cet appareil est utilisé notamment pour les applications suivantes :

- Aires de distribution de carburants
- Aires de lavage
- Ateliers mécaniques
- Sites pétroliers
- Aéroports
- Parkings

CONSTRUCTION

Le séparateur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôles grenaillées. La conception et le revêtement de l'acier respectent la norme NF EN 858-1.

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES AVEC COALESCEUR ET FILTRE
TYPE SCAF 03 – 3 L/SEC

CARACTÉRISTIQUES

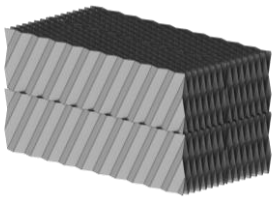
TYPE	SCAF 03	UNITÉ DE MESURE
Débit traité TN	3	Litres / seconde
Densité des hydrocarbures prise en compte	0,85	
Volume total utile du séparateur	585	Litres
Volume utile du débourbeur	400	Litres
Vitesse ascensionnelle	7,5	mètre / heure
Charge superficielle	0,5	m²/Litre/seconde
Surface de séparation	2	m²
Volume total de rétention des hydrocarbures	30	Litres

L'appareil est de forme parallélépipédique ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.

Le séparateur débourbeur à hydrocarbures est équipé de :

- Joints hublots d'entrée et de sortie
- Un filtre coalesceur co-courant
- Un obturateur automatique en PEHD démontable
- Un siphon d'évacuation
- Une amorce de puits de visite avec ouverture libre
- Une cartouche de finition

Le filtre coalesceur est en polypropylène et présente de nombreux avantages comme de très faibles pertes de charges, une section de passage importante et une capacité de séparation de phase élevée.



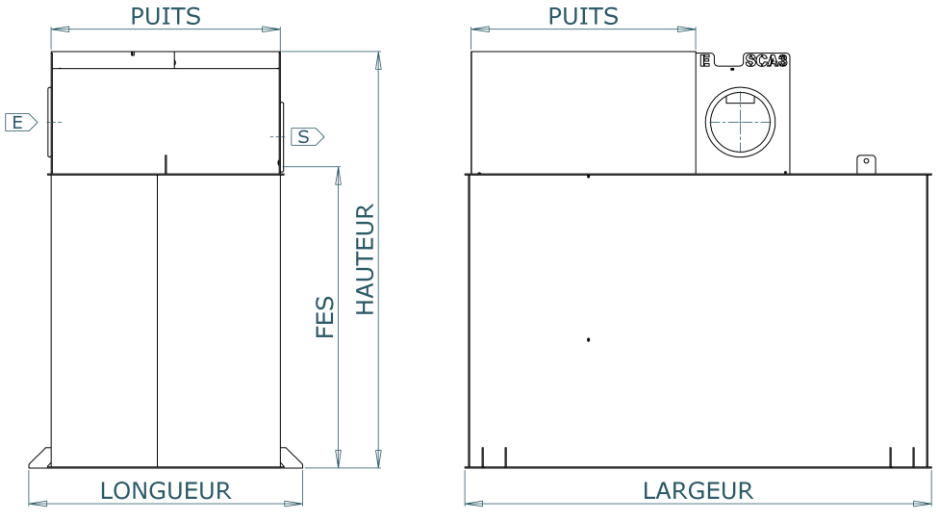
Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.

La cartouche filtrante est destinée à diminuer la teneur en hydrocarbures flottants de densité 0,85. Elle permet d'obtenir un rejet de 1 mg/l sur les hydrocarbures libres et non émulsionnés dans les conditions d'essais de la norme NF EN 858-1.

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES AVEC COALESCEUR ET FILTRE
TYPE SCAF 03 – 3 L/SEC

DIMENSIONS



Largeur	(mm)	1255
Longueur	(mm)	736
Hauteur	(mm)	1120
Masse	(kg)	170
Ø Entrée & Sortie	(mm)	160
Ø Puits de visite	(mm)	610x615
FES : Fil d'eau de sortie / Radier	(mm)	810
Δ Entrée / Sortie	(mm)	40

Si l'appareil est équipé de manchettes de raccordement, sa longueur est alors augmentée.

OPTIONS

- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Trappe en aluminium
- Tuyau de vidange
- Anodes sacrificielles
- Ancrage par sangles ou châssis pose rapide (CPR) en cas de présence de nappe phréatique

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

INSTALLATION ET ENTRETIEN

L'installation du séparateur est décrite dans la « Notice de pose séparateur ».

Le séparateur doit être entretenu régulièrement, selon les prescriptions de la NF 858-2, avec notamment :

- Surveillance du niveau d'hydrocarbures et de boues tous les 6 mois (sauf en cas de présence de sondes de détection) et vidange de l'appareil si nécessaire
- Contrôle du fonctionnement de l'obturateur automatique tous les 6 mois
- Nettoyage de la canalisation d'évacuation tous les 6 mois
- Vidange totale de l'appareil et inspection générale tous les 5 ans

Pour plus de détails concernant l'entretien du séparateur, se référer à la « Notice d'exploitation séparateur »

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com