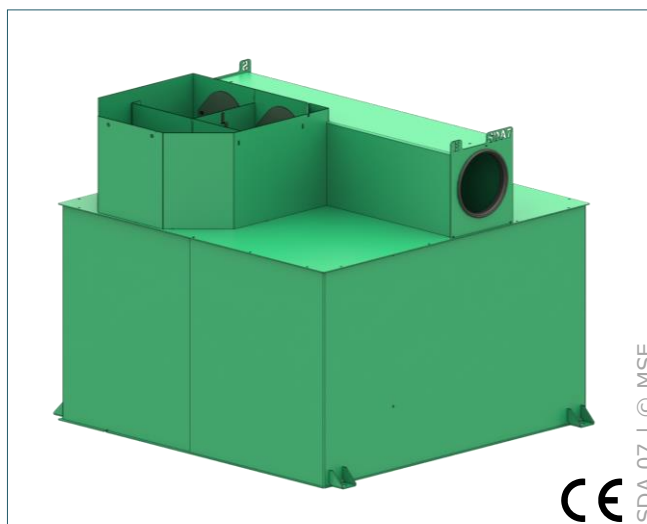




UTILISATION

Un **SÉPARATEUR À HYDROCARBURES** est destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux pluviales. Il est doté d'un débourbeur, qui permet de décanter les matières lourdes.

Le séparateur avec déversoir autorise le passage du flux décennal (QP) calculé selon la formule de l'instruction technique 77-284 ou suivant la NF EN 752-4 pour une vitesse d'écoulement n'excédant pas 1,5 m/s par temps de crue et 0,7 m/s par temps sec. La **Taille Nominale (TN)** correspond au débit effectivement traité, soit 20% du débit de pointe (QP) dans notre gamme standard.



SDA 07 | © MSE

Le séparateur est de **Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L** suivant la norme NF EN 858-1.

Cet appareil est utilisé notamment pour les applications suivantes :

- Voiries
- Parkings extérieurs



CONSTRUCTION

Le séparateur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôles grenillées. La conception et le revêtement de l'acier respectent la norme NF EN 858-1.



CARACTÉRISTIQUES

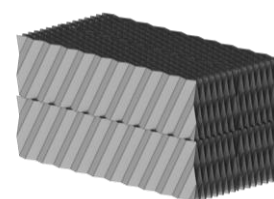
TYPE	SDA 07	UNITÉ DE MESURE
Débit admissible QP	35	Litres / seconde
Débit traité TN	7	Litres / seconde
Densité des hydrocarbures prise en compte	0,85	
Volume total utile du séparateur	1045	Litres
Volume utile du débourbeur	750	Litres
Vitesse ascensionnelle	7,5	mètre / heure
Charge superficielle	0,5	m ² /Litre/seconde
Surface de séparation	3.5	m ²
Volume total de rétention des hydrocarbures	70	Litres

L'appareil est de forme parallélépipédique ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.

Le séparateur débourbeur à hydrocarbures est équipé de :

- Un caisson avec déversoir d'orage associé à un by-pass visitable intégré
- Joints hublots d'entrée et de sortie
- Un filtre coalesceur co-courant
- Un obturateur automatique en PEHD démontable
- Un siphon d'évacuation
- Une amorce de puits de visite avec ouverture libre

Le filtre coalesceur est en polypropylène et présente de nombreux avantages comme de très faibles pertes de charges, une section de passage importante et une capacité de séparation de phase élevée.

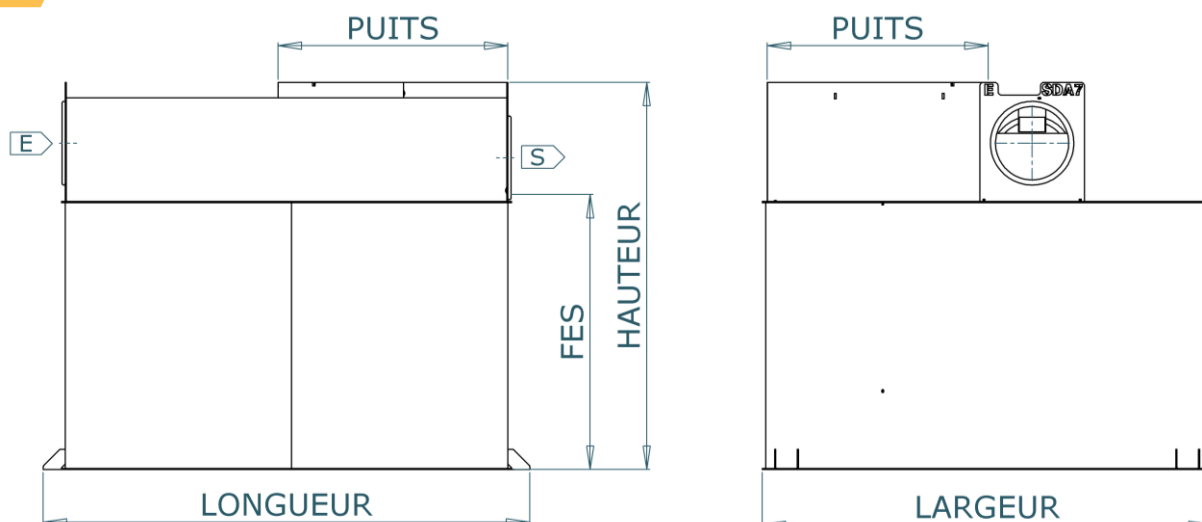


Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.





DIMENSIONS



Longueur	(mm)	1330
Largeur	(mm)	1230
Hauteur	(mm)	1060
Masse	(kg)	240
Ø Entrée & Sortie	(mm)	200
Ø Puits de visite	(mm)	610x630
FES : Fil d'eau de sortie / Radier	(mm)	750
Δ Entrée / Sortie	(mm)	40

Si l'appareil est équipé de manchettes de raccordement, sa longueur est alors augmentée.

OPTIONS

- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Trappe en aluminium
- Cartouche pour rejet 1 mg/litre
- Tuyau de vidange
- Anodes sacrificielles
- Ancrage par sangles ou châssis pose rapide (CPR) en cas de présence de nappe phréatique

 www.mse62.com
 Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES
 +33 (0)3 21 40 93 39
 contactmse@mse62.com

