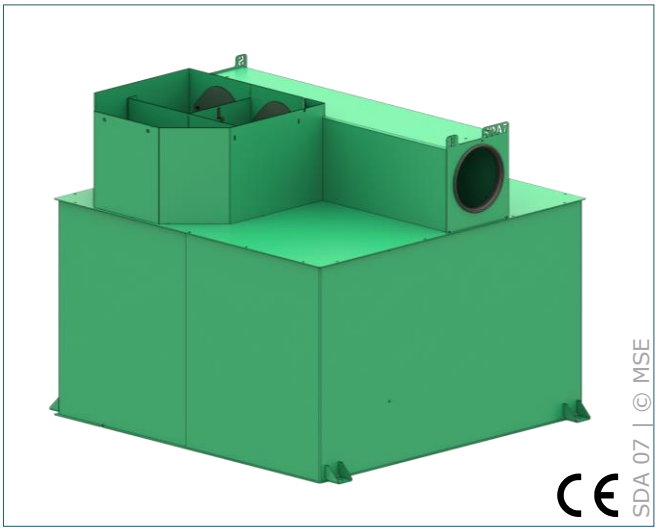
SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES – DÉVERSOIR INTÉGRÉ TYPE SDA 07 – 7 L/SEC

UTILISATION

Un SÉPARATEUR À HYDROCARBURES est destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux pluviales. Il est doté d'un débourbeur, qui permet de décanter les matières lourdes.



Le séparateur avec déversoir autorise le passage du flux décennal (QP) calculé selon la formule de l'instruction technique 77-284 ou suivant la NF EN 752-4 pour une vitesse d'écoulement n'excédant pas 1,5 m/s par temps de crue et 0,7 m/s par temps sec. La Taille Nominale (TN) correspond au débit effectivement traité, soit 20% du débit de pointe (QP) dans notre gamme standard.

Le séparateur est de Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L suivant la norme NF EN 858-1.

Cet appareil est utilisé notamment pour les applications suivantes :

- Voiries
- Parkings extérieurs

CONSTRUCTION

Le séparateur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôles grenaillées. La conception et le revêtement de l'acier respectent la norme NF EN 858-1.

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES – DÉVERSOIR INTÉGRÉ TYPE SDA 07 – 7 L/SEC

CARACTÉRISTIQUES

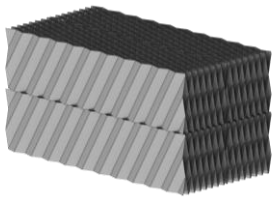
TYPE	SDA 07	UNITÉ DE MESURE
Débit admissible QP	35	Litres / seconde
Débit traité TN	7	Litres / seconde
Densité des hydrocarbures prise en compte	0,85	
Volume total utile du séparateur	1045	Litres
Volume utile du débourbeur	750	Litres
Vitesse ascensionnelle	7,5	mètre / heure
Charge superficielle	0,5	m²/Litre/seconde
Surface de séparation	3.5	m²
Volume total de rétention des hydrocarbures	70	Litres

L'appareil est de forme parallélépipédique ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.

Le séparateur débourbeur à hydrocarbures est équipé de :

- Un caisson avec déversoir d'orage associé à un by-pass visitable intégré
- Joints hublots d'entrée et de sortie
- Un filtre coalesceur co-courant
- Un obturateur automatique en PEHD démontable
- Un siphon d'évacuation
- Une amorce de puits de visite avec ouverture libre

Le filtre coalesceur est en polypropylène et présente de nombreux avantages comme de très faibles pertes de charges, une section de passage importante et une capacité de séparation de phase élevée.



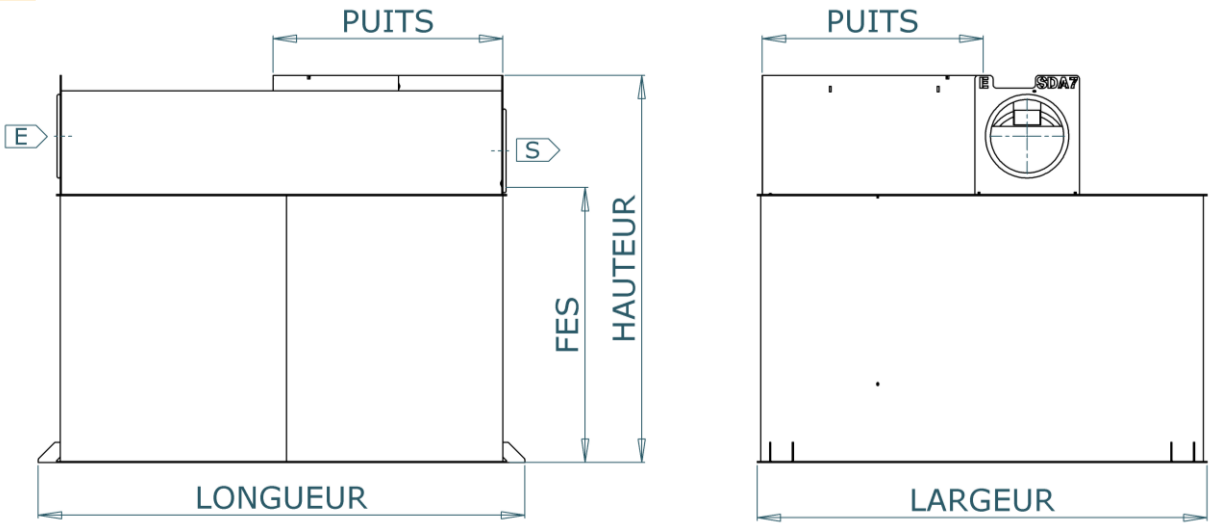
Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche

www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES – DÉVERSOIR INTÉGRÉ TYPE SDA 07 – 7 L/SEC

DIMENSIONS



Largeur	(mm)	1230
Longueur	(mm)	1330
Hauteur	(mm)	1056
Masse	(kg)	240
Ø Entrée & Sortie	(mm)	200
Ø Puits de visite	(mm)	610x630
FES : Fil d'eau de sortie / Radier	(mm)	750
Δ Entrée / Sortie	(mm)	40

Si l'appareil est équipé de manchettes de raccordement, sa longueur est alors augmentée.

OPTIONS

- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Trappe en aluminium
- Cartouche pour rejet 1 mg/litre
- Tuyau de vidange
- Anodes sacrificielles
- Ancrage par sangles ou châssis pose rapide (CPR) en cas de présence de nappe phréatique

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

INSTALLATION ET ENTRETIEN

L'installation du séparateur est décrite dans la « Notice de pose séparateur ».

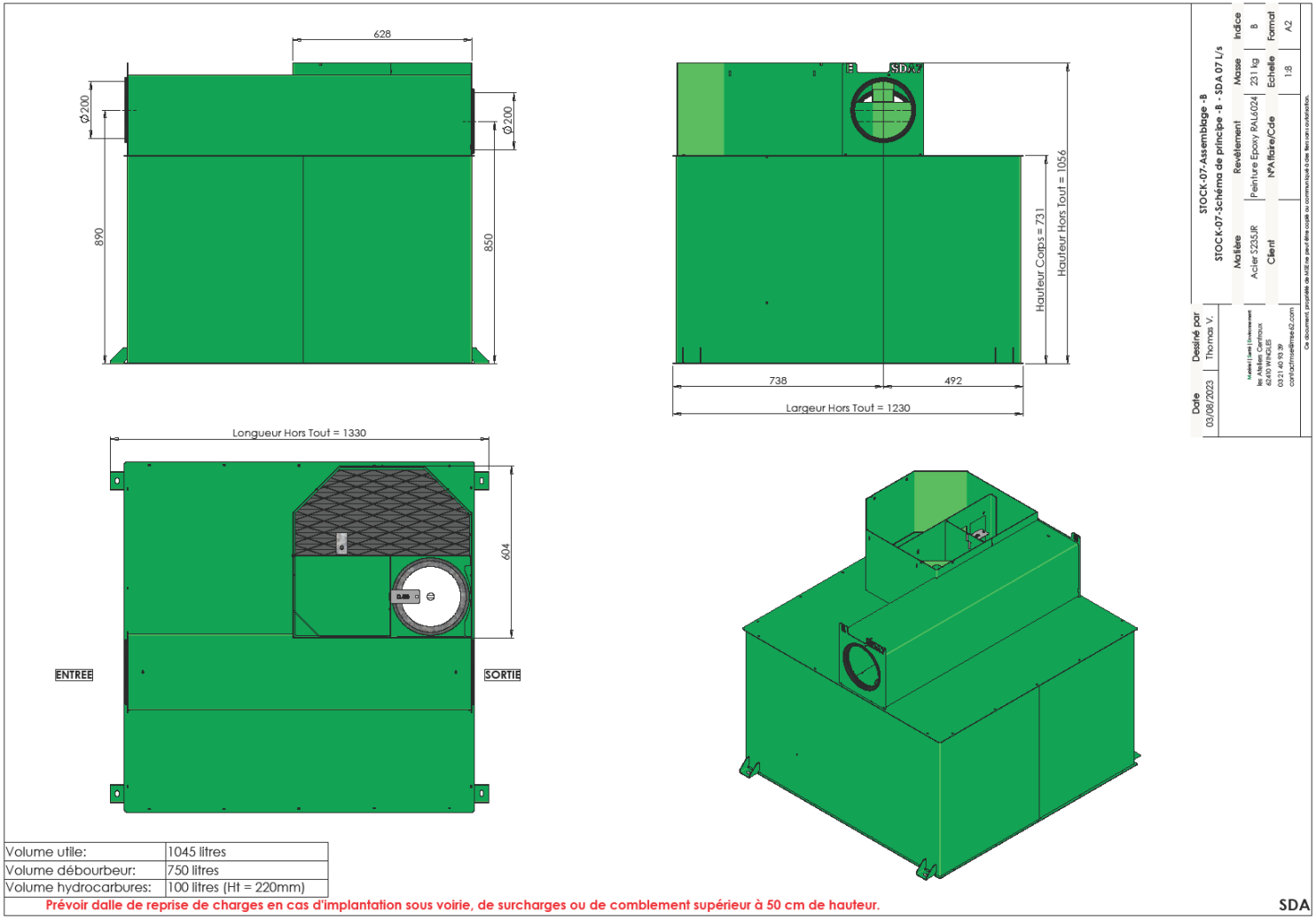
Le séparateur doit être entretenu régulièrement, selon les prescriptions de la NF 858-2, avec notamment :

- Surveillance du niveau d'hydrocarbures et de boues tous les 6 mois (sauf en cas de présence de sondes de détection) et vidange de l'appareil si nécessaire
- Contrôle du fonctionnement de l'obturateur automatique tous les 6 mois
- Nettoyage de la canalisation d'évacuation tous les 6 mois
- Vidange totale de l'appareil et inspection générale tous les 5 ans

Pour plus de détails concernant l'entretien du séparateur, se référer à la « Notice d'exploitation séparateur »

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche
www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com

SÉPARATEUR DÉBOURBEUR À HYDROCARBURES – DÉVERSOIR INTÉGRÉ TYPE SDA 07 – 7 L/SEC



Volume utile:	1045 litres
Volume débourbeur:	750 litres
Volume hydrocarbures:	100 litres (Ht = 220mm)

Prévoir dalle de reprise de charges en cas d'implantation sous voirie, de surcharges ou de comblement supérieur à 50 cm de hauteur.

SDA

Document non-contractuel | Reproduction interdite
La société MSE se réserve le droit de modifier les dimensions et/ou caractéristiques indiquées sur cette fiche

www.mse62.com Les Ateliers Centraux 62410 WINGLES +33 (0)3 21 40 93 39 contactmse@mse62.com