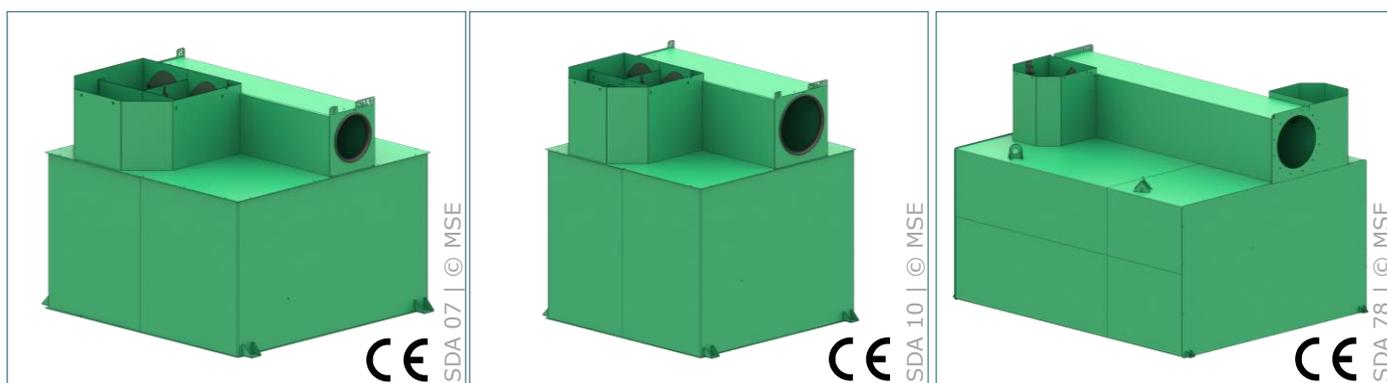




UTILISATION

Un **SÉPARATEUR À HYDROCARBURES** est destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux pluviales. Il est doté d'un débourbeur, qui permet de décanter les matières lourdes.



Le séparateur avec déversoir autorise le passage du flux décennal (QP) calculé selon la formule de l'instruction technique 77-284 ou suivant la NF EN 752-4 pour une vitesse d'écoulement n'excédant pas 1,5 m/s par temps de crue et 0,7 m/s par temps sec. La Taille Nominale (TN) correspond au débit effectivement traité, soit 20% du débit de pointe (QP) dans notre gamme standard.

Le séparateur est de Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L suivant la norme NF EN 858-1.

Cet appareil est utilisé notamment pour les applications suivantes :

- Voiries
- Parkings extérieurs



CONSTRUCTION

Le séparateur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôles grenillées. La conception et le revêtement de l'acier respectent la norme NF EN 858-1.



CARACTÉRISTIQUES

TYPE	SDA 03	SDA 07	SDA 10	SDA 16	SDA 26	SDA 35	SDA 43	SDA 53	SDA 66	SDA 78	SDA 89	SDA 103	SDA 132
Débit admissible QP (L/s)	15	35	50	80	130	175	215	265	330	390	445	515	660
Débit traité TN (L/s)	3	7	10	16	26	35	43	53	66	78	89	103	132
Densité des hydrocarbures	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
Volume total utile (L)	585	1045	1415	2200	3250	4430	5630	6860	8445	10060	11285	13630	16965
Volume utile débourbeur (L)	400	750	1015	1665	2600	3505	4300	5300	6610	7880	8910	10335	13250
Vitesse Ascensionnelle (m/h)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Charge Superficielle (m ² /L/s)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Surface de Séparation (m ²)	2	3.5	5	8	13	17.5	21.5	26.5	33	39	44.5	51.5	66
Volume total rétention des hydrocarbures (L)	30	70	100	160	260	350	430	530	660	780	890	1030	1320

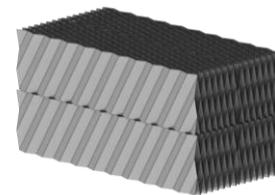
L'appareil est de forme parallélépipédique ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.

Le séparateur débourbeur à hydrocarbures est équipé de :

- Un caisson avec déversoir d'orage associé à un by-pass visitable intégré
- Joints hublots d'entrée et de sortie
- Un filtre coalesceur co-courant
- Un obturateur automatique en PEHD démontable
- Un siphon d'évacuation
- Une ou deux amorces de puits de visite avec ouverture libre



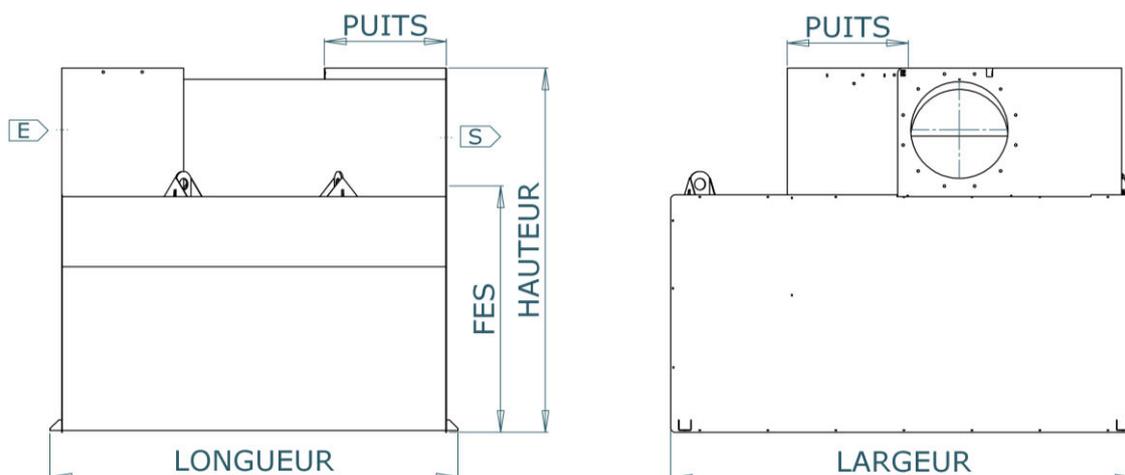
Le filtre coalesceur est en polypropylène et présente de nombreux avantages comme de très faibles pertes de charges, une section de passage importante et une capacité de séparation de phase élevée.



Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.



DIMENSIONS



TYPE	SDA 03	SDA 07	SDA 10	SDA 16	SDA 26	SDA 35	SDA 43	SDA 53	SDA 66	SDA 78	SDA 89	SDA 103	SDA 132
Largeur	1255	1230	1230	1230	1900	1920	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Longueur	736	1330	1330	1335	1330	2100	2100	2530	3085	3085	4080	4080	5060
Hauteur	1120	1060	1430	1925	2005	1750	1885	1885	1885	2115	1985	2235	2235
Masse (kg)	170	240	300	360	460	600	760	870	1000	1070	1310	1450	1980
Ø Entrée & Sortie	200	200	315	315	400	400	500	500	500	500	600	600	600
Ø Puits de visite	610x 615	610x 630	610x 630	610x 630	610x 630	610x 630	625x 630						
Nombre puits de visite	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FES (*)	810	750	1005	1503	1500	1245	1275	1275	1275	1505	1250	1500	1500
Δ Entrée / Sortie	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

Côtes en mm.

(*) FES : Fil d'eau de sortie / Radier

Si l'appareil est équipé de manchettes de raccordement, sa longueur est alors augmentée.



OPTIONS

- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Trappe en aluminium
- Cartouche pour rejet 1 mg/litre
- Tuyau de vidange
- Anodes sacrificielles
- Ancrage par sangles ou châssis pose rapide (CPR) en cas de présence de nappe phréatique



INSTALLATION ET ENTRETIEN

L'installation du séparateur est décrite dans la « Notice de pose séparateur ».

Le séparateur doit être entretenu régulièrement, selon les prescriptions de la NF 858-2, avec notamment :

- Surveillance du niveau d'hydrocarbures et de boues tous les 6 mois (sauf en cas de présence de sondes de détection) et vidange de l'appareil si nécessaire
- Contrôle du fonctionnement de l'obturateur automatique tous les 6 mois
- Nettoyage de la canalisation d'évacuation tous les 6 mois
- Vidange totale de l'appareil et inspection générale tous les 5 ans

Pour plus de détails concernant l'entretien du séparateur, se référer à la « Notice d'exploitation séparateur »